

Seghe a nastro per metalli

Saw bands for metal

Misure mm / Sizes mm h x sp. / th.	M42 ST	M42 SP	M42 BX	M42 AL	M51 EVO	CARBON
6 x 0,65	•	•				•
6 x 0,90	•	•				
10 x 0,65	•	•				•
10 x 0,90	•	•				
13 x 0,65	•	•				•
13 x 0,90	•	•				(16 x 0,8)
20 x 0,90	•	•	•	•		(20 x 0,8)
27 x 0,90	•	•	•	•	•	(25 x 0,9)
34 x 1,10	•	•	•	•	•	(32 x 0,9)
41 x 1,30	•	•	•	•	•	(38 x 0,9)
54 x 1,30	•	•	•	•		(50 x 0,9)
54 x 1,60	•	•	•	•	•	
67 x 1,60	•	•	•		•	



Altezza lama Blade height mm
6 - 27
34
41
54
67

Indicare sempre il passo della lama / Always indicate No. of teeth/in.

M42 STE	h x sp. / th. (mm.)	
	27 x 0,90	•
	34 x 1,10	•

Caratteristiche tecniche e applicazioni / Technical features and application

M42 ST / STE	Lama disponibile con dentatura a passo costante e a passo variabile	Blade available with constant and variable pitch toothing
Tagliente/Cutting edge	acciaio HSS M42 in lega 8% Co e 10% Mo (68+69 HRC).	steel HSS M42 in 8% Co and 10% Mo alloy (68+69 HRC).
Dentatura/Toothling	fresata - angolo di spoglia positivo *****STE: angolo di spoglia a 0°	milled - pattern with positive rake *****STE: teeth pattern rake at 0°
Prestazioni/Performance	eccellente resa di taglio su una vasta gamma di materiali sezioni piene ed interrotte	excellent cutting capability on a wide range of materials solid sections and tubular steels
Applicazioni su Application on	acciai aventi durezza / carico di rottura a trazione fino a 40 HRC / 1300 N/mm², ghise e metalli non ferrosi *****STE: per acciai al carbonio basso/medio legati	hard steels / tensile strength until 45 HRC / 1300 N/mm², castings and non-ferrous metals *****STE: for medium /low alloyed carbon-steels
Montaggio/Mounting	su segatrici orizzontali e verticali con ciclo di taglio manuale o automatico	on horizontal and vertical saws with manual or automatic cutting cycle

M42 SP	Lama disponibile con dentatura a passo costante e a passo variabile	Blade available with constant and variable pitch toothling
Tagliente/Cutting edge	acciaio HSS M42 in lega 8% Co e 10% Mo (68+69 HRC). Support 4% Cr (50 HRC)	steel HSS M42 in 8% Co and 10% Mo alloy (68+69 HRC). Base 4% Cr (50 HRC)
Dentatura/Toothling	rettificata - angolo di spoglia ALTAMENTE positivo	dressed - pattern with HIGHLY positive rake
Prestazioni/Performance	maggiore velocità, precisione, finitura di taglio. Minima scheggiatura. Super polivalenza.	Higher speed, precision, cutting finishing. Reduced blade cracking.
Applicazioni su Application on	sezioni piene ed interrotte acciai aventi durezza / carico di rottura a trazione fino a 45 HRC / 1400 N/mm², metalli non ferrosi ed acciai inox	solid sections and tubular steels hard steels / tensile strength until 45 HRC / 1400 N/mm², non-ferrous metals and stainless steels.
Montaggio/Mounting	su segatrici orizzontali e verticali con ciclo di taglio manuale o automatico	on horizontal and vertical saws with manual or automatic cutting cycle

M42 BX	Lama disponibile con dentatura a passo variabile	<i>Blade available with variable pitch toothing</i>
Tagliente/Cutting edge	acciaio HSS M42 in lega 8% Co e 10% Mo (68+69 HRC). Supporto 4% Cr (50 HRC)	steel HSS M42 in 8% Co and 10% Mo alloy (68+69 HRC). Base 4% Cr (50 HRC)
Dentatura/Toothing	rettificata - spoglia tipo Multirake a profilo rinforzato	dressed - pattern multirake type with reinforced profile
Prestazioni/Performance	eccellente perpendicolarità di taglio, grande robustezza e resistenza agli impatti	excellent cutting perpendicularity, high strength and impact resistance
Applicazioni su Application on	sezioni interrotte singole e disposte a pacco di tubi, profilati, travi e acciai anche inox, aventi durezza / carico di rottura a trazione fino a 45 HRC / 1400 N/mm ² .	single and tubular sections, structural steels. Beams and steels with hardness/ tensile strength until 45 HRC / 1400 N/mm ² .
Montaggio/Mounting	su segatrici orizzontali e verticali con ciclo di taglio manuale o automatico	on horizontal and vertical saws with manual or automatic cutting cycle

M42 AL	Lama disponibile con dentatura a passo costante e a passo variabile	<i>Blade available with constant and variable pitch toothing</i>
Tagliente/Cutting edge	acciaio HSS M42 in lega 8% Co e 10% Mo (68+69 HRC). Supporto 4% Cr (50 HRC)	steel HSS M42 in 8% Co and 10% Mo alloy (68+69 HRC). Base 4% Cr (50 HRC)
Dentatura/Toothing	rettificata - angolo di spoglia positivo - ampia gola di scarico - stradatura maggiorata	dressed - pattern with positive rake - wider side-set
Prestazioni/Performance	alta capacità di scarico del truciolo e ridotta pinzatura del dorso	high capability of chip rejection and reduced back gripping
Applicazioni su Application on	sezioni piene, interrotte e getti di fusione, alluminio e leghe derivate, metalli non ferrosi, rame, bronzo, zinco e materie plastiche	solid sections, tubular and castings, aluminium and its alloys, non-ferrous metals, copper, bronze, zinc and plastics.
Montaggio/Mounting	su segatrici orizzontali e verticali con ciclo di taglio manuale o automatico	on horizontal and vertical saws with manual or automatic cutting cycle

M51 EVO	Lama disponibile con dentatura a passo costante e a passo variabile	<i>Blade available with constant and variable pitch toothing</i>
Tagliente/Cutting edge	acciaio HSS M51 in lega 10% Co e 10% W (69+70 HRC). Supporto 4% Cr (50 HRC)	steel HSS M51 in 8% Co and 10% Mo alloy (69+70 HRC). Base 4% Cr (50 HRC)
Dentatura/Toothing	rettificata-angolo di spoglia ESTREMAMENTE positivo	dressed - pattern with EXTREMELY positive rake.
Prestazioni/Performance	notevole resistenza ai carichi dinamici, elevate doti di penetrazione e asportazione del materiale e ottimale suddivisione del truciolo	big resistance at dynamic loadings, high material penetrating and removal capability and very good chip sharing
Applicazioni su Application on	utensili, leghe ad alto tenore di Nichel (Inconel, Hastelloy, Monel, Nimonic, ecc.), acciai aventi durezza / carico di rottura a trazione fino a 50 HRC / 1700 N/mm ² , titanio, bronzi speciali, AMPCO	solids of high alloyed steels, for bearings, moulds, tools, high percentage of Nichel alloys (Inconel, Hastelloy, Monel, Nimonic, ecc.), steels with hardness / tensile strength until 50 HRC / 1700 N/mm ² , titanium, special bronzes, AMPCO
Montaggio/Mounting	ESCLUSIVAMENTE su segatrici orizzontali e verticali con ciclo di taglio automatico	on horizontal and vertical saws with automatic cutting cycle ONLY

CARBON	Lama disponibile con dentatura a passo costante	<i>Blade available with constant</i>
Tagliente/Cutting edge	acciaio legato al cromo. Dorso flessibile temprato.	steel HSS M42 in 8% Co and 10% Mo alloy (68+69 HRC). Base 4% Cr (50 HRC)
Dentatura/Toothing	temprata con durezza 65-66 HRC	dressed - coating PVD with TiN - tooth hardness 82 HRC - pattern Multirake type
Prestazioni/Performance	grande polivalenza di utilizzo, ottima resistenza all'usura e al calore	very high wearing and load resistance, excellent cutting perpendicularity, lifetime more than double than traditional blades
Applicazioni su Application on	sezioni piene ed interrotte di acciai basso legati, metalli non ferrosi, materie plastiche, fibre, legno	solid and tubular sections of stainless steels, high percentage of Nichel alloys (Inconel, Hastelloy, Monel, Nimonic, ecc.)
Montaggio/Mounting	su segatrici verticali con ciclo di taglio/avanzamento manuale	on horizontal saws with automatic cutting cycle