

Mole a "Pigna" allo Zirconio con foro filettato **Zirconia Pine Cone Wheels with Threaded Hole**

Per applicazioni su Acciai, Ghise, Inox

For application on Steel, Cast-iron, Stainless Steel

Misure / Sizes (mm)	Specifica / Specification	Minimo Ordine Pz.
Ø x Altezza / Height	Filettature disponibili / Thread	Min. order Pcs.
Pig 25 x 50	M8 - M10	200
Pig 32 x 60	M10 - 3/8"	200
Pig 38 x 63	M10 - M14 - 3/8" - 5/8"	150
Pig 38 x 76	M14 - 3/8" - 5/8"	150
Pig 38 x 90	M14 - 3/8" - 5/8"	150
Pig 48 x 80	M14 - M16 - 5/8"	100
Pig 64 x 76	M14 - M16 - 5/8" - 1/2"	100
Pig 64 x 90	M14 - M16 - 5/8" - 1/2"	100



Nota: Specifiche, Filettature e dimensioni diverse da quanto riportato in tabella disponibili a richiesta

Remark: Specification, thread and sizes different from the above table available on demand

Troncatori Abrasivi non Rinforzati **Non Reinforced Abrasive Discs**

Per taglio provini metallografici con macchine fisse / For laboratory cutting with stationary machines

Sp./Th.	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5	3,0	3,5	fori disponibili Hole Ømm.
Ømm.125	•		•					13-16-20
Ømm.150	•		•	•	•	•		13-16-20-22-30
Ømm.180			•	•	•			20-22-25-30-32
Ømm.200		•	•	•	•	•		16-20-22-25-32
Ømm.230		•	•	•	•			20-22-25-32
Ømm.250			•	•	•			16-20-22-25-32
Ømm.300				•	•	•		20-22-25-32
Ømm.350					•	•		20-22-25-32
Ømm.400						•	•	22-25-30-32



Uso: secco /umido

Max 50 m/s (velocità superiori consentite solo su macchine completamente protette)

Non utilizzare su macchine portatili

Abrasivi:

A = Ossido d'Alluminio per acciai normali

6A = per ghise e acciai legati

10A = per acciai duri/Inox

Grane e durezza in funzione del tipo di applicazione e delle dimensioni del disco

Application: wet / dry

Max 50 m/s (higher speed allowed on full protected machines only)

Do not use on portable machines

Abrasives:

A = Aluminium Oxide for common steels

6A = for cast irons and alloyed steels

10A = for hard steels/ stainless steel

Grits and hardness in accordance with the kind of application and size of disc